

| | | | |
|---|---------------------------|---------------|---------------------|
|  | GW2.02.10.KW001.03 | | Zastępuje wydanie 1 |
| | Wydanie | 2 | |
| | Obowiązuje od: | 01.06.2023 r. | STRONA 1/1 |
| Etykieta GMP+ | | | |

| MATERIAŁ PASZOWY – KREDA PASTEWNA DROBNOZIARNISTA/WĘGLAN WAPNIA 0,1 – 0,4 mm P 316 KRMO0.1-0.4-M GMP+ (15026324) | | | |
|---|--|-----------------------------|------------|
| Pochodzenie materiału: | Kreda pastewna drobnoziarnista otrzymywana jest przez mechaniczną przeróbkę kamienia wapiennego ze złoża wapieni jurajskich Barcin-Piechcin-Pakość w województwie kujawsko-pomorskim. | | |
| Zastosowanie: | Do produkcji pasz i mieszanek paszowych | | |
| Realizacja dostawy: | Dostawa luzem w cysternie samochodowej lub pakowana w big-bagi | | |
| Magazynowanie: | Produkt należy składować w warunkach zabezpieczonych przed zawilgoceniem i zanieczyszczeniem | | |
| Wymagania: | Materiał paszowy spełnia wymagania Obwieszczeniem Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 11 października 2013 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi w sprawie zawartości substancji niepożądanych w paszach (Dz.U.2014 poz.206 z późniejszymi zmianami). Etykieta zgodna z zał. V Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego (WE) Nr 767/2009 z 13 lipca 2009. Substancja wyłączona z Rozporządzenia REACH na podstawie załącznika nr V do rozporządzenia (WE) 1907/2006. | | |
| Data produkcji: | | | |
| Data ważności: | 24 miesięcy od daty produkcji | | |
| Nr referencyjny partii: | | | |
| Właściwości kredy pastewnej | | | |
| Parametr | Średnia wartość | Wartość gwarantowana | |
| CaCO3 | 94,0 % | Min 92,5 % | |
| Ca | 37,6 % | Min 37,0 % | |
| Ołów [Pb] | 0,78 mg/kg | Max 20 mg/kg | |
| Kadm [Cd] | 0,35 mg/kg | Max 2 mg/kg | |
| Arsen [As] | 1,07 mg/kg | Max 15 mg/kg | |
| Rtęć [Hg] | 0,002 mg/kg | Max 0,3 mg/kg | |
| Fluor [F] | 45 mg/kg | Max 350 mg/kg | |
| Wilgotność | 0,3 % | Max 1% | |
| Przesiew | 800 µm | 100 % | 99,9-100 % |
| | 500 µm | 100 % | 99-100 % |
| | 400 µm | 95 % | 85-100 % |
| | 315 µm | 82 % | 65-95 % |
| | 160 µm | 35 % | 20-55 % |
| | 63 µm | 3 % | 0-8 % |

Podpis:


 Dariusz Sprawa
 Kierownik Jakości
 i Rozwoju Kruszyw

Adres Zakładu Produkcyjnego:
 Lafarge Cement S.A.
 Ul. Warszawska 110; 28-366 Małogoszcz
 Zakład Lafarge Cement S.A.
 oddział w Bielawach, 88-192 Piechcin
 Nr weterynaryjny: PL0419074p

Podmiot wprowadzający do obrotu:
 Lafarge Kruszywa i Beton Sp. z o. o.
 Aleje Jerozolimskie 142 B
 02-305 Warszawa
 Nr weterynaryjny: PL0419142p