

Beton kontraktorowy

Łatwość. Jakość. Stabilność



Beton kontraktorowy



Opis produktu

Nazwa betonu pochodzi od metody układania mieszanki betonowej przez rurę wlewową. Jest to beton wodoszczelny o wysokiej zawartości frakcji pylistych oraz dużej ciekłości i dobrej urabialności – samogęszczający się pod własnym ciężarem (nie wymaga wibrowania).

Korzyści z zastosowania produktu

Łatwość wbudowania

wysoka płynność mieszanki betonowej
eliminuje zastosowanie wibratorów.



Gwarancja stabilności konsystencji

wysoka jakość materiałów użytych do produkcji
powoduje stabilność konsystencji w klasach
S i F, pozwala na łatwość pompowania
i wbudowania mieszanki betonowej.



Gwarancja jakości składników

do betonu kontraktorowego stosowane są najwyższej jakości
składniki, począwszy od cementów (np. CEM II/AS 42,5 R;
CEM III/A 42,5 N/NA/HSR/LH) po dodatki typu piasek, kruszywa
otczakowe, domieszki i dodatki do betonu.



Zalety

Cechy charakterystyczne



Stabilność konsystencji mieszanki betonowej



Wysoka klasa konsystencji S4/S5



Łatwość zagęszczania



Brak segregacji



Wysoka wodoprzepuszczalność

Zastosowanie

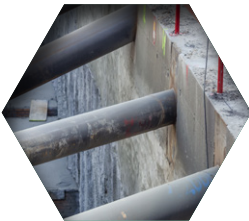
Beton kontraktorowy wykorzystuje się w budownictwie głębokiego fundamentowania.



Pale wiercone



Elementy podwodne murów oporowych



Ściany szczelinowe



Iniekcje

Metoda kontaktor polega na układaniu mieszanki betonowej za pomocą rury osłonowej, na końcu której zamocowany jest lej służący do podawania mieszanki betonowej. Rura wlewowa (kontraktorowa) zapobiega przed zanieczyszczeniem mieszanki betonowej oraz umożliwia podawanie betonu do otworu.

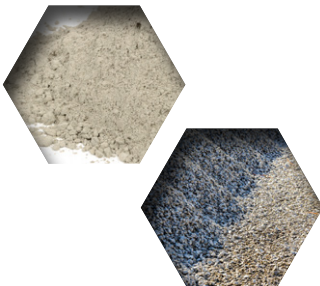
Beton formowany jest od dna szczeliny lub pała, bezpośrednio w gruncie, najczęściej pod cięgą stabilizującą zabezpieczającą mieszankę przed zanieczyszczeniem lub segregacją.

Skład betonów kontraktorowych jest dobierany w taki sposób, aby w trakcie betonowania zapewnić swobodny przepływ mieszanki wokół zbrojenia.

Składniki

Do produkcji **betonów kontraktorowych** stosuje się wysokiej jakości składniki takie jak:

- cementy portlandzkie mieszane oraz hutnicze
- kruszywa naturalne o kontrolowanych parametrach (żwiry, piaski)
- domieszki modyfikujące mieszankę betonową



Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Wytrzymałość na ściskanie (MPa)	C12/15 ÷ C40/50
Gęstość mieszanki betonowej (kg/m3)	~2300
Konsystencja	S4 ÷ S5
Wodoszczelność	min. W8
Zawartość powietrza (%)	2 ÷ 6
Klasy ekspozycji	według specyfikacji

Charakterystyka produktu
Oznaczenia normowe: PN-EN 206

Warunki stosowania:
Jak każda mieszanka betonowa wymaga znajomości zasad wbudowywania betonu oraz późniejszej pielęgnacji wilgotnościowo-termicznej w zależności od warunków atmosferycznych.