

Beton wałowany Rolltec™

Beton wałowany Rolltec™



Opis produktu

Beton wałowany Rolltec™ stanowi ścieralną warstwę nawierzchni z betonu cementowego. Receptura mieszanki betonowej opracowana w laboratoriach Lafarge jest każdorazowo modyfikowana w zależności od dostępności lokalnych surowców.



Korzyści z zastosowania produktu

niski koszt realizacji

koszt wykonania 1m² drogi betonowej może być obecnie nawet o 20% niższy niż drogi wykonanej w technologii asfaltowej



krótki czas wykonania

drogę betonową w technologii Rolltec™ realizuje się bardzo szybko. Przeciętna wydajność budowy to 60-120 m/godz. Szybko uzyskuje ona sprawność użytkową. Obciążenie ruchem lekkim (samochody osobowe i busy) jest możliwe już po 24 godzinach



niskie koszty utrzymania dzięki wydłużonej trwałości

zakładany okres użytkowania nawierzchni typu Rolltec™ wynosi min. 30 lat. Beton wałowany jest konstrukcją długowieczną, której czas użytkowania przy zachowaniu założonych parametrów może sięgać nawet 50 lat



łatwe wykonanie

do realizacji nawierzchni z betonu wałowanego nie ma konieczności stosowania specjalistycznego sprzętu. Realizacja budowy odbywa się z wykorzystaniem sprzętu przeznaczonego do wykonywania nawierzchni bitumicznych: rozścielaczy i walców, przez te same ekipy wykonawcze



podwyższone bezpieczeństwo ruchu drogowego



Cechy produktu



	Wytrzymałość i trwałość
	Mniejszy skurcz oraz niska przepuszczalność
	Porowata struktura
	Bardziej otwarta struktura
	Wysoka mrozoodporność

Zastosowanie



**Nawierzchnie
drogowe**



Parametry techniczne



Parametry nawierzchni z betonu wałowanego ROLLTEC™ są zgodne z zaleceniami określonymi w Ogólnej Specyfikacji Technicznej GDDKiA z 2014 roku.

Parametr	Wartość
Gęstość mieszanki betonowej	2200-2600 kg/m ³
Maksymalny czas zachowania urabialności	90 min (chyba, że podjęto odpowiednie działania technologiczne opóźniające proces wiązania cementu w mieszance betonowej, np. przez zastosowanie domieszek opóźniających początek wiązania cementu)
Wymagania dotyczące cementu	Przy produkcji betonu wałowanego stosuje się cement o właściwościach wg normy PN-EN 197-1, w klasie wytrzymałości – minimum 32,5
Wymagania dotyczące kruszyw	Kruszywa muszą być zgodne z wymaganiami zawartymi w normie PN-EN 12620 oraz gwarantować uzyskanie uzgodnionych parametrów trwałościowych betonu
Wytrzymałość na ściskanie wg normy PN-EN 206-1	C25/30 lub C30/37
Wytrzymałość na rozciąganie przy rozłupywaniu wykonuje się na próbkach sześciennych o wymiarach 150 × 150 × 150 mm lub na próbkach walcowych o średnicy 150 mm i wysokości 300 mm – wg normy PN-EN 12390-6	2,5 MPa (dla kategorii ruchu KR1 – KR2) oraz 3,5 MPa (dla podbudów i dla kategorii ruchu KR3 – KR7)
Oznaczenie odporności na zamrażanie/rozmarzanie z udziałem soli odładzającej należy wykonać wg PKN-CEN/TS EN 12390-9	Minimum FT1 (z badania odporności na zamrażanie/rozmarzanie z udziałem soli odładzających zwolnione są betony przeznaczone na drogi klasy D i L, drogi leśne oraz place składowe)
Gęstość betonu, obliczana z masy wszystkich materiałów składowych i całkowitej objętości poszczególnych składników. Badanie gęstości betonu wykonuje się wg normy PN-EN 12390-7	Stopień zagęszczenia niestwardniałej jeszcze warstwy betonu wałowanego nie może być niższy niż 96

Charakterystyka produktu

Oznaczenia normowe: PN-EN 206

Warunki stosowania:

Jak każda mieszanka betonowa wymaga znajomości zasad wbudowywania betonu oraz późniejszej pielęgnacji wilgotnościowo-termicznej w zależności od warunków atmosferycznych.

