BETON WAŁOWANY ROLLTEC™

HOLCIM

BETON WAŁOWANY ROLLTEC™

OPIS PRODUKTU

Beton wałowany Rolltec™ stanowi ścieralną warstwę nawierzchni z betonu cementowego. Receptura mieszanki betonowej opracowana w laboratoriach Holcim jest każdorazowo modyfikowana, w zależności od dostępności lokalnych surowców.

KORZYŚCI Z ZASTOSOWANIA PRODUKTU

Krótki czas wykonania
Drogę betonową w technologii Rolltec™ realizuje się bardzo szybko. Przeciętna wydajność budowy to 60–120 m/godz. Szybko uzyskuje ona sprawność użytkową. Obciążenie ruchem lekkim (samochody osobowe i busy) jest możliwe już po 24 godzinach.

Niskie koszty utrzymania dzięki wydłużonej trwałości
Zakładany okres użytkowania nawierzchni typu Rolltec™ wynosi min. 30 lat. Beton wałowany jest konstrukcją długowieczną, której czas użytkowania przy zachowaniu założonych parametrów może sięgać nawet 50 lat.

Łatwe wykonanie
Do realizacji nawierzchni z betonu wałowanego nie ma konieczności stosowania specjalistycznego sprzętu. Realizacja budowy odbywa się z wykorzystaniem sprzętu przeznaczonego do wykonywania nawierzchni bitumicznych: rozściełaczy i walców, przez te same ekipy wykonawcze.

Podwyższone bezpieczeństwo ruchu drogowego

CECHY PRODUKTU

- Wytrzymałość i trwałość
- Mniejszy skurcz oraz niska przepuszczalność
- Porowata struktura
- Bardziej otwarta struktura
- Wysoka mrozoodporność

ZASTOSOWANIE

Nawierzchnie drogowe

PARAMETRY TECHNICZNE

Parametry nawierzchni z betonu wałowanego ROLLTEC™ są zgodne z zaleceniami określonymi w Ogólnej Specyfikacji Technicznej GDDKiA z 2022 roku

PARAMETR	WARTOŚĆ
Gęstość mieszanki betonowej	2200–2600 kg/m^3
Maksymalny czas zachowania urabialności	90 min (chyba że podjęto odpowiednie działania technologiczne opóźniające proces wiązania cementu w mieszance betonowej, np. przez zastosowanie domieszek opóźniających początek wiązania cementu)
Wymagania dotyczące cementu	Przy produkcji betonu wałowanego stosuje się cement o właściwościach wg normy PN-EN 197-1, w klasie wytrzymałości min. 32,5
Wymagania dotyczące kruszyw	Kruszywa muszą być zgodne z wymaganiami zawartymi w normie PN-EN 12620 oraz gwarantować uzyskanie uzgodnionych parametrów trwałościowych betonu
Wytrzymałość na ściskanie wg normy PN-EN 206-1	C25/30 lub C30/37
Wytrzymałość na rozciąganie przy rozłupywaniu wykonuje się na próbkach sześciennych o wymiarach 150 × 150 × 150 mm lub na próbkach walcowych o średnicy 150 mm i wysokości 300 mm – wg normy PN-EN 12390-6	2,5 MPa (dla kategorii ruchu KR1–KR2) oraz 3,5 MPa (dla podbudów i dla kategorii ruchu KR3–KR7)
Oznaczenie odporności na zamrażanie/rozmrażanie z udziałem soli odladzającej należy wykonać wg PKN-CEN/TS EN 12390-9	Minimum FT1 (z badania odporności na zamrażanie/rozmrażanie z udziałem soli odladzających zwolnione są betony przeznaczone na drogi klasy D i L, drogi leśne oraz place składowe)
Gęstość betonu, obliczana z masy wszystkich materiałów składowych i całkowitej objętości poszczególnych składników. Badanie gęstości betonu wykonuje się wg normy PN-EN 12390-7	Stopień zagęszczenia niestwardniałej jeszcze warstwy betonu wałowanego nie może być niższy niż 96

Charakterystyka produktu
Oznaczenie normowe: PN-EN 206
Warunki stosowania
Jak każda mieszanka betonowa, wymaga znajomości zasad wbudowywania betonu oraz późniejszej pielęgnacji wilgotnościowo-termicznej w zależności od warunków atmosferycznych.