

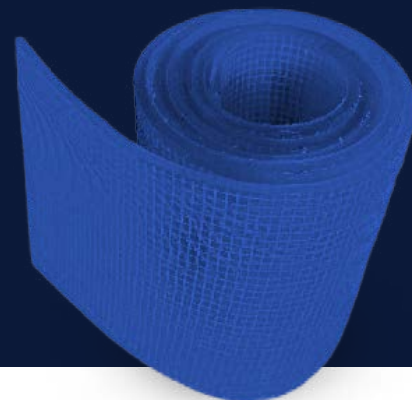
HMS MATRYCA

do odciskania struktury deski z elastomeru poliuretanowego

KARTA TECHNICZNA



Informacje o produkcie



WŁAŚCIWOŚCI

- elastyczna
- trwała
- wzmacniana siatką z włókna szklanego
- wysoka wytrzymałość na rozciąganie
- dopasowująca się do podłoża
- odporna na środki antyadhezyjne
- uniwersalna, do stosowania we współpracy z produktami mineralnymi i dyspersyjnymi
- nienasiąkliwa
- łatwa w stosowaniu

ZASTOSOWANIE

HMS to poliuretanowa matryca, stempel do odciskania wzorów w tynkach oraz szpachlach budowlanych. Jest stosowana przy odciskaniu w świeżych tynkach lub szpachlach określonej struktury, np. słoju drewna. Produkt ten jest elementem systemowych rozwiązań **TectorTherm**. W połączeniu z systemowymi listwami **HLS** oraz środkiem antyadhezyjnym **HA** umożliwia wykonanie atrakcyjnych struktur. Pozwala pracować swobodnie w poziomie jak i w pionie zarówno na powierzchniach płaskich i owalnych.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Matryca HMS doskonale nadaje się do stosowania przy odciskaniu w zaprawie klejącej do wykonywania efektów dekoracyjnych HDE 646 materiałach mineralnych oraz dyspersyjnych.

Należy zwrócić uwagę by stosowane produkty pozwalały na aplikację w jednej warstwie minimum 3–5 mm. Odciskanie należy rozpocząć dopiero po tzw. zeskorcowaniu produktu na powierzchni. Powinien nie brudzić palców przy dotknięciu, pozostając jednocześnie miękkim w masie.

WYKONANIE

Przygotowanie pól imitujących deski

Odciskanie w materiale należy rozpocząć od rozplanowania pól, które chcemy uzyskać na danej płaszczyźnie, np. w przypadku imitacji deski najkorzystniej jest dobrać jej szerokość tak, aby poszczególne

deski były ok 0,5–1 cm węższe od stosowanej matrycy. W przypadku odciskania minimalna grubość nałożonego do fakturowania produktu nie powinna być mniejsza niż 3 mm. W tym celu zaleca się rozrysować miejsca spoin i wykleić wybrane listwy **HLS** grubości od 3 mm wzwyż. Grubość listwy należy dobrać w sposób, który pozwoli nałożyć oczekiwaną, dopuszczalną jednorazowo grubość konkretnego materiału. Przed przyklejeniem należy rozrysować miejsca klejenia na powierzchni.

Nakładanie zaprawy

Zaprawę **HDE** należy nakładać pacą pozwalającą na swobodne prowadzenie go jednocześnie minimum po 2 listwach. Listwy należy przykleić zdejmując papier osłony z warstwy klejącej i niezwłocznie przycisnąć do podłoża. Klejenie powinno odbywać się nie więcej niż 30 minut przed aplikacją materiału. Nakładanie materiału powinno odbywać się wzdłuż listew.

Po nałożeniu materiału należy odczekać na tzw. zeskorcowanie produktu na powierzchni.

Odciskanie wzoru

Przed użyciem matrycy należy nasmarować jej fakturowaną stronę środkiem antyadhezyjnym **HA**. Smarowanie należy powtarzać zależnie od rodzaju materiału, w którym odciskamy od 1 do 5 odcisków. Odciskanie zaleca się wykonywać w 2 lub 3 osoby. W przypadku pracy w dwie osoby, matrycę należy zwinąć stroną fakturową na zewnątrz i rozpocząć odciskanie od jednej strony, rozwijając i prowadząc matrycę jedną krawędzią po listwie. Podczas rozwijania matrycę należy dociskać równomiernie wałkiem do tapet. Alternatywnie można dociskać ręką, pamiętając jednak o trzymaniu palców razem. Przy odrywaniu matrycy od podłoża należy pamiętać, aby również matrycę „zwinąć”, a nie odrywać całą powierzchnię.

Po odcisnięciu należy usunąć listwy **HLS**. W przypadku korzystania z matryc odciskających na listwach, po odcisnięciu należy np. nożem do tapet rozdzielić listwę od materiału, jeszcze przed jego związaniem.

ZASADY EKSPLOATACJI MATRYCY HMS

- Matryce **HMS** powinny być pokrywane (smarowane) wyłącznie środkiem antyadhezyjnym Holcim **HA**. Matryc elastomerowych zdecydowanie nie należy przechowywać, czy też moczyć w środku antyadhezyjnym, a jedynie smarować tuż przed aplikacją matrycy.
- Matryce po zakończeniu prac powinny być umyte jedynie wodą, bez detergentów (z elastomerowych form należy usunąć resztki tynku oraz nadmiar środka antyadhezyjnego).
- Zdecydowanie nie wolno przechowywać matryc silikonowych w stanie niewyczyszczonym.
- Matryce po wyczyszczeniu należy rozłożyć w całości (np. rozwiesić na rusztowaniu), aby dokładnie je wysuszyć.
- Właściwie używanie matrycy zapewni właściwy efekt dekoracyjny, a także maksymalną żywotność matrycy.

UWAGA

Po zakończeniu prac matrycę należy umyć wodą i przechowywać zwiniętą stroną fakturową na zewnątrz – tak jak jest dostarczana w opakowaniu. Nie należy przechowywać matryc w wysokich temperaturach oraz w nasłonecznionym miejscu, może to powodować niewłaściwe odkształcanie oraz żółknięcie matryc (żółknięcie nie ma wpływu na jakość matrycy).

ZALECENIA

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i zalecany sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Oprócz podanych zaleceń prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP. Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania.

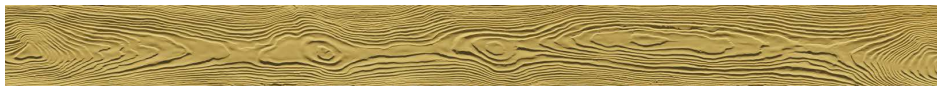
DANE TECHNICZNE

Parametr	Wartość
Baza materiałowa	elastomer poliuretanowy
Warstwa zbrojąca	włókno szklane
Gęstość pozorna	1-1,3 g/cm ³
Odporność na deformacje	dobra
Odporność termiczna	od -10°C do +30°C
Absorpcja wody	brak
Tolerancja rozmiarowa	długość: ±5% szerokość: ±0,5 cm grubość: ±0,2 cm

WZORY

Sosna/Pine S02

17×200 cm



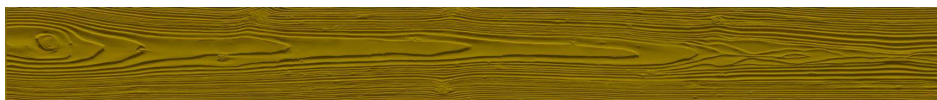
Świerk/Spruce SW1

19×200 cm



Modrzew/Larch M03

21×200 cm



Jesion/Ash JE4

23×200 cm

