TectorSpex 760

Posypka utwardzająca A6

KARTA TECHNICZNA

Informacje o produkcie



Wysoka odporność na ścieranie i pylenie

Zapewnia estetyczne wykończenie posadzki

Zwiększa odporność betonu na działanie wody, olejów i smarów

TectorSpex 760 to jednoskładnikowa, sucha posypka, składająca się z cementu, specjalnie dobranych kruszyw kwarcowych, węglika krzemu oraz domieszek. Przeznaczona jest do powierzchniowego utwardzania monolitycznych posadzek betonowych metodą DST (Dry Shake Topping). Wyrób zgodny z normą PN-EN 13813:2002.

WŁAŚCIWOŚCI

- wysoka odporność na ścieranie w klasie A6
- wysoka odporność na pylenie
- wysoka odporność na uderzenia
- tworzy trwałą, gładką i estetyczną powierzchnię
- zmniejsza nasiąkliwość posadzki wodą, olejami, smarami
- zwiększa wytrzymałość na ściskanie warstwy wierzchniej
- zapewnia szeroki zakres zastosowań: garaże, galerie handlowe, magazyny, budynki użyteczności publicznej – normalne natężenie ruchu

ZASTOSOWANIE

Posypka TectorSpex 760 przeznaczona jest do wykonania odpornych na ścieranie, monolitycznych posadzek betonowych. Stosuje się ją w miejscach narażonych na obciążenia związane z ruchem pieszym i kołowym, takim jak: garaże, magazyny, hale, galerie handlowe, zakłady mechaniczne i przemysłowe, budynki użyteczności publicznej.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Posypkę TectorSpex 762 stosujemy na świeżo ułożony beton posadzkowy w klasie min. C20 / 25 metodą DST (Dry Shake Topping). Grubość oraz klasa betonu muszą być zgodne z projektem posadzki.

Posypkę do powierzchniowego utwardzania posadzek TectorSpex stosuje się na powierzchniach świeżo układanej mieszanki betonowej, spełniającego następujące wymagania:

- klasa betonu: min. C20/25,
- stosunek w/c ≤ 0,50,
- zawartość cementu: ≤ 360 kg/m³,
- zalecane cementy:
  - **CEM I,**
  - **CEM II/A-S,**
  - **CEM II/B-S,**
  - **CEM III/A.**

Dopuszcza się również stosowanie cementów firmy **HOLCIM** z dodatkiem popiołów lotnych, takich jak:

- **ECOPlanet CEM V/A (S-V) 42,5 N-LH/HSR/NA,**
- **CEM II/B-V 42,5 R-HSR/NA,**
- **CEM II/B-V 42,5 R-HSR,**
- **CEM II/A-V 42,5 R.**

W przypadku zastosowania cementów Holcim z dodatkiem popiołów lotnych. Warunkiem koniecznym jest konsultacja receptur z działem Doradztwa Technicznego B2B. Kontakty dostępne na stronie www.holcim.pl w zakładkce Usługi doradztwa technicznego/Producent.

Wymagania dotyczące kruszywa i składu mieszanki

- maksymalne uziarnienie kruszywa: ≤ 16 mm (lub w uzasadnionych przypadkach ≤ 31,5 mm),
- zawartość frakcji ≤ 0,25 mm: min. 4%,
- stos okruchowy mieszanki powinien być tak dobrany by nie dopuścić do segregacji mieszanki betonowej oraz bleedingu mleczka cementowego i wody,
- łączna ilość cementu i kruszywa frakcji ≤ 0,25 mm: ≤ 450 kg/m³,
- napowietrzenie mieszanki: < 3%,

HOLCIM

- możliwość stosowania włókien:
  - polimerowych (zgodnie z zaleceniami producenta),
  - stalowych (zgodnie z zaleceniami producenta),
- konsystencja na budowie: S3 ,
- stosowanie włókien może powodować zmniejszenie opadu stożka.

Uwagi technologiczne

- Do mieszanki betonowej **nie można dodawać popiołów lotnych** innych niż tych zawartych w cemencie.
- Niedopuszczalne jest dolewanie wody do mieszanki betonowej w celu poprawy urabialności. Powoduje to:
  - spadek wytrzymałości betonu,
  - wzrost skurczu chemicznego i fizycznego,
  - powstawanie rys i spękań,
  - możliwość odspojenia posypki.

APLIKACJA PRODUKTU

- Czas aplikacji produktu uzależniony jest od procesu wbudowania posadzki betonowej i warunków panujących na budowie.
- Przy aplikacji ręcznej: proces należy rozpocząć przed związaniem mieszanki betonowej. Powinna być wystarczająco wytrzymała aby pracownik mógł na nią wejść. Rozpoczęcie procesu utwardzania powinno być ocenione przez doświadczonego pracownika. Przyjmuje się zwyczajowo że można rozpocząć prace gdy po wejściu pracownika odcisk buta nie pozostawia głębszych śladów niż 5 mm.
- Czas wykonania całego procesu utwardzania zależy od wielu czynników tj. składu betonu, warunków temperaturowo-wilgotnościowych, temperatury mieszanki betonowej, miejsca aplikacji itp. Standardowo ten czas wynosi od 6 do 8 godzin.
- Posypkę TectorSpex 760, ręcznie aplikujemy dwukrotnie, rozsypując drugą warstwę prostopadle do pierwszej. Do wykonania pierwszej warstwy wykorzystujemy 2/3 części produktu. Do wykonania drugiej warstwy, pozostałą 1/3 część.
- Całkowite zużycie posypki (dwie warstwy) przy prawidłowej aplikacji, powinno wynosić od 4 do 6 kg/m^2.
- Przy aplikacji mechanicznej, proces rozsiewania posypki można rozpocząć już krótką chwilę po wyrównaniu betonu.
- Należy ściśle kontrolować zużycie materiału w czasie aplikacji ponieważ niestaranne lub zbyt mała ilość produktu może skutkować obniżeniem jakości podłogi przemysłowej i nieosiągnięciu zakładanych parametrów.
- Zacieranie posypki rozpoczynamy, gdy beton osiągnie wytrzymałość, pozwalająca na utrzymanie na jego powierzchni, ciężaru zacieraczki. Proces zacierania prowadzimy do momentu uzyskania odpowiedniego poziomu gładkości, stosując przerwy pomiędzy kolejnymi etapami zacierania.
- Zastosowanie wody podczas procesu zacierania, oraz jej nadmiar na powierzchni betonu, może doprowadzić do jej uszkodzenia oraz obniży parametry gotowej posadzki.

DALSZE PRACE

- Bezpośrednio po zakończeniu procesu zacierania i osiągnięciu odpowiedniego poziomu gładkości, powierzchnię należy zabezpieczyć zabezpieczyć przed czynikami zewnetrzynymi, przede wszystki przed utratą wilgoci. Zaleca sie stosowanie odpowiednich systemowych impregnatów TectorSpex.
- Do 24 godzin od wbudowania posadzki, należy wykonać szczeliny skurczowe do 1/3–1/4 wysokości płyty posadzki, i szerokości 3–4 mm. Do prac przystępujemy w momencie, gdy piła nie wyrywa już ziaren kruszywa.
- Układ i rozstaw dylatacji uzależniony jest od technologii wykonania płyty posadzki betonowej.
- Szczeliny skurczowe i dylatacje robocze oraz konstrukcyjne wypełniamy elastyczną masą dylatacyjną, nie wcześniej jak po upływie miesiąca od momentu wbudowania posadzki.
- Przed wypełnieniem, szczelinę należy powiększyć mechanicznie do szerokości zamieszczonej w projekcie posadzki. Następnie przed wypełnieniem elastyczną masą, należy ułożyć w szczelinie sznur dylatacyjny.
- Masę wypełniającą nakładamy na uprzednio zagruntowaną powierzchnię cięcia i frezowania do wysokości dolnej krawędzi frezowania.

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

Posypka TectorSpex 760 jest mieszaniną gotową do użycia.

OPAKOWANIE

Produkt jest pakowany w worki 25 kg, po 48 worków na 1 palecie.

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w suchym miejscu na paletach drewnianych. Czas przechowywania 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na worku w danych warunkach i oryginalnym opakowaniu. Chronić przed wilgocią.

Produkt należy przechowywać w magazynach zamkniętych (budynki lub pomieszczenia o szczelnym dachu i ścianach) lub składach otwartych (wydzielone miejsca zadaszone na otwartym terenie, zabezpieczone przed opadami). Podłoża składów otwartych powinny być twarde i suche, odpowiednio pochylone, zabezpieczające produkt przed zawilgoceniem i zanieczyszczeniami. Podłogi magazynów zamkniętych powinny być suche i czyste, zabezpieczające wyrób przed zawilgoceniem i zanieczyszczeniem.

INFORMACJE O BEZPIECZEŃSTWIE

Informacje na temat bezpieczeństwa w trakcie stosowania podane są na opakowaniu produktu oraz w Karcie Charakterystyki Bezpieczeństwa dostępnej na stronie www.holcim.pl.

KLAUZULA INFORMACYJNA

Wszystkie podane parametry odnoszą się do temperatury +20°C i wilgotności względnej powietrza 55–65%. Wyrób należy stosować zgodnie z podanym opisem, zasadami sztuki budowlanej oraz zasadami BHP.

DANE TECHNICZNE

Parametr	Wartość
Zużycie produktu	4–6 kg/m^2
Wydajność z 1 worka suchej mieszanki	4,2–6,3 m^2
Temperatura aplikacji	5–25°C
Wygląd	proszek
Kolor	szary
Maksymalna wielkość ziarna	2 mm
Reakcja na ogień	$A1_{fl}$
Odporność na ścieranie metodą BCA	AR1,0
Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach	C60
Wytrzymałość na zginanie po 28 dniach	F7
Odporność na ścieranie po 28 dniach	A6
Ruch pieszy	po 24 h
Możliwość obciążania	lekkie obciążenie po 14 dniach maksymalne obciążenie po 28 dniach

Producent:
HOLCIM POLSKA S.A.

ul. Warszawska 110
28-366 Małogoszcz

www.holcim.pl

HOLCIM