

STYROPIAN GRAFI 032

Styropian grafitowy



OPIS PRODUKTU

Produkt jest zgodny z normą zharmonizowaną EN 13163 i jest przeznaczony do wykonywania izolacji cieplnych w szczególności do termoizolacji ścian zewnętrznych. Płyty styropianowe powstają w procesie spieniania granulek polistyrenowych i są koloru szarego oraz szarego z wtrąceniami kolorystycznymi. Materiał dostarczany jest z bokami prostymi oraz frezowanymi co umożliwia montaż na tzw. zakładkę”.

ZASTOSOWANIE

- Ściany wykonywane metodą „lekką mokrą” (BSO, ETICS)
- Izolacja cieplna ścian trójwarstwowych
- Izolacja cieplna ościeży i nadproży
- Izolacja cieplna cokołów w bezspoinowych systemach ociepleń
- Izolacja cieplna balkonów, tarasów i loggi
- Inne zastosowania izolacji cieplnych

OBRÓBKA

Produkt dostarczany jest w postaci gotowych płyt styropianowych, które można przyciąć dożądanego formatu za pomocą nożyka, piłki ręcznej, wyrzynarki lub drutu oporowego. Podczas prowadzenia prac należy zadbać o bezpieczeństwo oraz higienę pracy.

DANE TECHNICZNE

Cecha	Klasa / poziom	Tolerancje / wymagania
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ_D		$\leq 0,032$ W/(mK)
Grubość	T2	± 2 mm
Długość	L2	± 2 mm
Szerokość	W2	± 2 mm
Prostokątność	Sb5	± 5 mm/m
Płaskość	P5	± 5 mm
Wytrzymałość na zginanie	BS100	≥ 100 kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)2	$\pm 0,2\%$
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności	DS(70,-)2	$\leq 2\%$
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych	TR100	≥ 100 kPa

Reakcja na ogień

E

EPS S-EN 13163-T2-L2-W2-Sb5-P5-BS100-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100



PAKOWANIE

Płyty styropianu dostarczane z bokami prostymi:

- wymiary 1000 x 500 mm (dł/szer) i grubościach od 10 do 300 mm (skokowo co 10 mm);

Płyty styropianu dostarczane z bokami frezowanymi:

- wymiary 1000 x 500 mm (dł/szer) i grubościach od 50 do 200 mm (skokowo co 10 mm). Głębokość frezu – 15mm

Płyty styropianowe na indywidualne zamówienie:

- wymiary 5000 x 1200 x 1000 mm (dł/szer/gr)

Szczegółowe dane dotyczące objętości paczek styropianu w zależności od grubości płyt podane w tabeli 1.

PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Płyty styropianowe należy przechowywać w sposób uniemożliwiający uszkodzenie. Podczas składowania nie narażać na długotrwałe oddziaływanie promieniowania UV oraz wysokich temperatur, co może skutkować pojawieniem się nalotu na powierzchni płyt lub utlenieniem materiału. W takim przypadku przed użyciem nalot należy usunąć poprzez szlifowanie. Płyty nie są odporne na działanie rozpuszczalników w związku z powyższym nie zaleca się składowania ich w pobliżu tego typu materiałów jak i pozostawiać w pobliżu środków łatwopalnych. Chronić przed oddziaływaniem promieniowania słonecznego. Materiał jest dostarczony w oryginalnie przygotowanym opakowaniu zawierającym dane na temat wszystkich istotnych cech produktu, ułatwiających jego transport oraz jego rozpoznanie.

UWAGA

Producent gwarantuje jakość wyrobu, lecz nie ma wpływu na sposób jego zastosowania. Wyrób należy stosować zgodnie z podanym opisem. Przedstawione informacje nie mogą jednak zastąpić fachowego przygotowania wykonawcy i nie zwalniają go ze stosowania się do zasad sztuki budowlanej i BHP. Producent nie odpowiada za skutki błędnego zastosowania wyrobu dlatego też gwarancją objęta jest tylko jakość wyrobu w ramach OWS, z wyłączeniem ich zastosowania. Niniejsza karta techniczna unieważnia wszystkie podane wcześniej dane techniczne tego produktu. Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania wszelkich zmian wynikających z postępu technicznego.

Informacje podane przez naszych pracowników, wykraczające poza ramy tej instrukcji, wymagają pisemnego potwierdzenia. Płytystyropianowe mogą posiadać wtrącenia styropianu innego koloru. Nie jest to wada wyrobu i nie wpływają na parametry techniczne i właściwości użytkowe oraz nie może być przedmiotem reklamacji.

ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

Praca z płytami nie wymaga żadnych specjalnych środków ochrony osobistej typu rękawice, maski przeciwpyłowe, ubrania lub okulary ochronne. Płyty EPS nie zawierają substancji szkodliwych w rozumieniu rozporządzenia REACH.



STYROPIAN GRAFI 032

TABELA 1. Deklarowane opory cieplne oraz wielkości opakowań w zależności od grubości płyt

Grubość d_N [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
Opór cieplny R_D [m^2K/W]	0.30	0.60	0.90	1.25	1.55	1.85	2.15	2.50	2.80	3.10	3.40	3.75	4.05	4.35	4.65
Informacje dodatkowe	Wymiary płyt [mm] 500 x 1000														
Ilość w paczce [szt.]	60	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4
Powierzchnia płyt gładkich [m^2 /opakowanie]	30.000	15.000	10.000	7.500	6.000	5.000	4.000	3.500	3.000	3.000	2.500	2.500	2.000	2.000	2.000
Powierzchnia płyt frezowanych [m^2 /opakowanie]	-	-	-	-	5.730	4.775	3.820	3.343	2.865	2.865	2.388	2.388	1.910	1.910	1.910
Objętość płyt gładkich [m^3 /opakowanie]	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300	0.280	0.280	0.270	0.300	0.275	0.300	0.260	0.280	0.300
Objętość płyt frezowanych [m^3 /opakowanie]	-	-	-	-	0.287	0.287	0.267	0.267	0.258	0.287	0.263	0.287	0.248	0.267	0.287
Grubość d_N [mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
Opór cieplny R_D [m^2K/W]	5.00	5.30	5.60	5.90	6.25	6.55	6.85	7.15	7.50	7.80	8.10	8.40	8.75	9.05	9.35
Informacje dodatkowe	Wymiary płyt [mm] 500 x 1000														
Ilość w paczce [szt.]	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00
Powierzchnia płyt gładkich [m^2 /opakowanie]	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
Powierzchnia płyt frezowanych [m^2 /opakowanie]	1.433	1.433	1.433	1.433	1.433	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Objętość płyt gładkich [m^3 /opakowanie]	0.240	0.255	0.270	0.285	0.300	0.210	0.220	0.230	0.240	0.250	0.260	0.270	0.280	0.290	0.300
Objętość płyt frezowanych [m^3 /opakowanie]	0.229	0.244	0.258	0.272	0.287	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Miesiąc aktualizacji karty: 04.2026

Producent: **HOLCIM POLSKA S.A**
ul. Warszawska 110, 28-366 Małogoszcz

INFOLINIA: 800 154 058
www.holcim.pl