

ŚWIADECTWO JAKOŚCI SPOIWA

Rodzaj spoiwa: Hydrauliczne spoiwo drogowe
szybkowiązące HRB E4

zgodnie z normą EN 13282-1

Średnia za miesiąc: **WRZESIEŃ**

2018 r.

	Jednostki miary	Wyniki	Wymagania
--	-----------------	--------	-----------

1. PARAMETRY CHEMICZNE

Siarczan SO ₃	%	2,7	≤4,0
--------------------------	---	-----	------

2. PARAMETRY FIZYCZNE I MECHANICZNE

Początek czasu wiązania	min	250	≥90
Stalność objętości	mm	0,8	≤10
Stopień zmielenia (masa pozostałości na sicie 90 μm)	%	1,4	≤15
Wytrzymałość na ściskanie			
• po 7 dniach	MPa	28,5	≥16
• po 28 dniach (wynik z poprzedniego miesiąca)	MPa	36,5	≥32,5 ≤52,5

3. INFORMACJE UZUPEŁNIAJĄCE

Koniec czasu wiązania	min	300	–
Powierzchnia właściwa wg Blaine'a	cm ² /g	4364	–

Koordynator ds. jakości

Krzysztof Kotulski

pieczęć/podpis